

JRIS

鉄道車両一止錠の標準

JRIS R 0119 : 2005

(JARI)

平成 17 年 9 月 9 日 制定

日本鉄道車輛工業会規格審査会 審議

社団法人 日本鉄道車輛工業会 発行

日本鉄道車輛工業会規格審査会 構成表

	氏名	所属
(委員長)	田 中 眞 一	財団法人 研友社
(委員)	佐 伯 洋	国土交通省 鉄道局
	官 本 昌 幸	明星大学
	高 原 英 明	明星大学
	古 関 隆 章	東京大学 大学院
	岡 本 勲	財団法人 鉄道総合技術研究所
	新 井 静 男	東日本旅客鉄道株式会社
	佐々木 誠 一	東京地下鉄株式会社
	沖 松 邦 正	日本車輛製造株式会社
	大 山 滝 夫	株式会社東芝
	岡 方 義 則	住友金属工業株式会社
	溝 口 正 仁	社団法人 日本鉄道車輛工業会
(顧問)	井 口 雅 一	東京大学 名誉教授
(事務局)	下 村 孝	社団法人 日本鉄道車輛工業会

日本鉄道車輛工業会 基準整備委員会 構成表

	氏名	所属
(委員長)	手 塚 和 彦	財団法人 鉄道総合技術研究所
(委員)	佐 藤 公 一	川崎重工業株式会社
	山 口 隆	日本車輛製造株式会社
	河 口 清	近畿車輛株式会社
	川 端 俊 夫	東急車輛製造株式会社
	尾 藤 千 秋	新潟トランス株式会社
	石 川 次 男	三菱重工業株式会社
	和 嶋 武 典	株式会社日立製作所
	大 西 利 之	株式会社東芝
	大 塩 見 省 吾	三菱電機株式会社
	尾 崎 覚	富士電機システムズ株式会社
	細 田 芳 男	東洋電機製造株式会社
	岡 方 義 則	住友金属工業株式会社
	栄 籾 忠 重	ナブテスコ株式会社
	新 井 衛	日本信号株式会社
	島 添 敏 之	株式会社京三製作所
(顧問)	田 中 眞 一	財団法人 研友社
(鉄車工委員)	佐 藤 芳 彦	社団法人 海外鉄道技術協力協会
	溝 口 正 仁	社団法人 日本鉄道車輛工業会
	下 村 孝	社団法人 日本鉄道車輛工業会
	宗 像 政 美	社団法人 日本鉄道車輛工業会
	川 平 吉 郎	社団法人 日本鉄道車輛工業会

制 定 : 社団法人 日本鉄道車輛工業会 会長

掲 示 : 鉄道車両工業 ; 工業会のホームページ

発 行 者 : 社団法人 日本鉄道車輛工業会

(〒101-0041 東京都千代田区神田須田町 1-2 NTT-TEL ; 03-3257-1901 NTT-FAX ; 03-3257-3200

URL ; <http://www.tetsushako.or.jp>)

審 査 : 日本鉄道車輛工業会規格審査会

作成委員会 : 当工業会基準整備委員会

この規格についての意見又は質問は、当工業会にお願いします。

なお、この規格は、原則として5年を経過する日までに確認、改正又は廃止されます。

まえがき

この規格の前身となる **RIS 119** (止錠の標準) は、同一構造、寸法の取付部に対しては、設計初心者などが設計しても同じ種別の止め錠が選定できるように止め錠種別選定の基準 1976 年に制定した。その後、見直し確認後 1977 年に **RIS 119A** として改正された。今回の **JRIS** 化に当り“日本鉄道車輛工業会規格 (以下、鉄車工規格という。) の制定に関する規程”の規定に則り“鉄車工規格審査会”の審議を経て、日本鉄道車輛工業会会長が制定したものである。

今回の制定にあたって、環境対策に配慮するため、使用材料及び表面処理の部分にそれらに対するガイドラインを記述した。

この規格の一部が、技術的性質をもつ特許権、出願公開後の特許出願、実用新案権、又は出願公開後の実用新案登録出願に抵触する可能性があることに注意を喚起する。会長及び鉄車工規格審査会は、このような技術的性質をもつ特許権、出願公開後の特許出願、実用新案権、又は出願公開後の実用新案登録出願にかかわる確認について、責任はもたない。

JRIS “R シリーズ” 制定の背景

2002 (平成 14) 年まで作成・整備してきた“鉄車工標準：RIS”は、1969 (昭和 44) 年代の車両構造の多様化の中で、車両部品の汎用品化 (共通使用)、市販品の車両部品への活用などを可能にする活動の一環として、価値分析の手法の活用及びそれぞれの分野のノウハウを取り入れながら、製品仕様、設計標準、作業標準などを標準として定めてきた。

近年、JIS は国際規格との整合化の方針に沿って性能規定化に移行しつつあるが、RIS は鉄道車両業界で必要とする事項を規格として定めているため、従来の RIS の制定方針に沿う標準と新しい JIS の考え方に沿う標準との複数が構成されている。

今後、我が国の進んだ技術をベースにした団体規格が、国内のみならず国外でも活用できるようにするために、2003 (平成 15) 年 1 月に鉄車工規格の作成・登録を公正にするための手順を定めた。この目的に沿うように、既存の“鉄車工標準：RIS”は、順次“鉄車工規格：JRIS の R シリーズ”への改組と必要な見直しを行って原案をまとめ、あらためて鉄車工審査会の承認を経て制定・登録する作業がスタートした。

改組して新規に登録する規格の番号は、従来との関連がわかるように、前身の RIS の番号の前に零 (0) を加えて四桁の番号で構成する。

なお、2003 年以降新規作成・登録する“R シリーズ”の規格は、1001 番からの追い番号で登録する。

JRIS は、関係する技術分野に応じて四つに区分した体系で構成していて、この規格の“R シリーズ”のほかに、“D”、“E”、“J” シリーズがある。

目 次

	ページ
1. 適用範囲	1
2. 引用規格	1
3. 定義	1
4. 止錠の取付姿	1
5. 止錠及び関連部品の寸法選定方法	1
5.1 基本寸法の決定	1
5.2 L寸法及びH寸法の選定	1
5.3 ライナ厚さT寸法の決定	2
6. 材料	2
7. 表面処理	2
8. 品質	2
9. 製品の呼び方	2

鉄道車両—止錠の標準

Rolling stock—Designing guidelines of quarter turn latch

1. **適用範囲** この規格は、鉄道車両の点検ふたなどに使用する止錠の種別選定方法について規定する。
2. **引用規格** 次に掲げる規格は、この規格を引用する事によってこの規格の一部を構成する。
 - JIS B 0951 ローレット
 - JIS B 1213 冷間成形リベット
 - JIS G 3101 一般構造用圧延鋼材
 - JIS G 3131 熱間圧延軟鋼板及び鋼帯
 - JIS G 4303 ステンレス鋼棒
 - JIS G 4305 冷間圧延ステンレス鋼板及び鋼帯
 - JIS G 4401 炭素工具鋼鋼材
 - JIS H 3100 銅及び銅合金の板及び条
 - JIS H 3250 銅及び同合金棒
 - JIS H 3260 銅及び銅合金線
 - JIS H 8610 電気亜鉛めっき
 - JIS H 8617 ニッケルめっき及びニッケル—クロムめっき

規格概要のため以下は省略する。